

06.03.00#2

日 本 国 特 許 庁  
PATENT OFFICE  
JAPANESE GOVERNMENT

EKJ

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日

Date of Application:

1999年 4月14日

REC'D 25 APR 2000

出 願 番 号

Application Number:

平成11年特許願第106679号

出 願 人

Applicant (s):

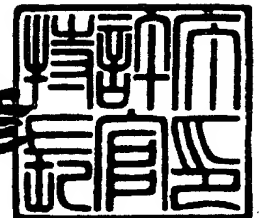
松下電器産業株式会社

PRIORITY  
DOCUMENT  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2000年 4月 7日

特許庁長官  
Commissioner,  
Patent Office

近藤 隆彦



出証番号 出証特2000-3023324

【書類名】 特許願

【整理番号】 2210000011

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 B65D 77/00  
H01M 2/10

【発明の名称】 収納箱

【発明者】  
【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 松下電器産業株式会社内

【氏名】 熊倉 勝彦

【発明者】  
【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 松下電器産業株式会社内

【氏名】 小野 修司

【特許出願人】  
【識別番号】 000005821

【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地

【氏名又は名称】 松下電器産業株式会社

【代理人】  
【識別番号】 100072431

【弁理士】  
【氏名又は名称】 石井 和郎

【手数料の表示】  
【予納台帳番号】 066936

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】  
【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

特平 11-106679

【包括委任状番号】 9301762

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 収納箱

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 複数の棒状物品を並列に並べて収容した単位パックを複数段に積み重ねて収容する筒状の容器からなり、上面に前記単位パックを出し入れする開口部とこの開口部を閉塞する蓋を設けるとともに、最下段の単位パックに対応する側面に当該単位パックの取り出し口または同取り出し口を形成するための剥ぎ取り部を設けたことを特徴とする収納箱。

【請求項 2】 前記容器が四角筒状の容器であり、前記取り出し口または同取り出し口を形成するための剥ぎ取り部が、前記単位パック内の棒状物品の端面に対応する容器側面に設けられた請求項 1 記載の収納箱。

【請求項 3】 複数の電池を並列に並べて収容した単位パックを複数段に積み重ねて収容する四角筒状の容器からなり、上面に前記単位パックを出し入れする開口部とこの開口部を閉塞する蓋を設けるとともに、最下段の単位パック内の電池の端面に対応する側面に当該単位パックの取り出し口を形成する剥ぎ取り部を設けたことを特徴とする収納箱。

【請求項 4】 前記単位パックが容器正面側が低く背面側が高くなるよう傾斜して収納されている請求項 2 または 3 記載の収納箱。

【請求項 5】 前記容器が載置台上に自立できるような底面を有する請求項 2 または 3 記載の収納箱。

【請求項 6】 前記容器の上端に、容器を吊り下げるための吊り下げ部片を有する請求項 1 ～ 5 のいずれかに記載の収納箱。

【請求項 7】 前記容器の少なくとも正面側が透明である請求項 1 ～ 6 のいずれかに記載の収納箱。

【請求項 8】 前記容器内の最上段の単位パック上に仕切り板が載置されている請求項 1 ～ 7 のいずれかに記載の収納箱。

【請求項 9】 単位パックを複数段に積み重ねて収容する四角筒状の容器を構成する正面部、背面部、および左右の側面部、

前記容器の上部開口部を閉塞するフラップおよび蓋部、並びに、

前記容器の底を構成する底面部

を 1 枚のシートで構成し、かつ、左右いずれかの側面部に、前記容器内に収容される最下段の単位パックの取り出し口を形成するための剥ぎ取り部を設けた収納箱。

【請求項 1 0】 単位パックを複数段に積み重ねて収容する四角筒状の容器を構成する正面部、背面部、および左右の側面部、

前記容器の上部開口部を閉塞するフラップおよび蓋部、

前記左右の側面部の下部にそれぞれ接続された、底面片、立上片および上面片からなる台形成部、

前記正面部の下部に接続された底面部、並びに

前記背面部に接続された、立上片、上面片、および立下片からなる台形成部を 1 枚のシートで構成し、かつ、左右いずれかの側面部に、前記容器内に収容される最下段の単位パックの取り出し口を形成するための剥ぎ取り部を設けた収納箱。

【発明の詳細な説明】

【0 0 0 1】

【発明の属する技術分野】

本発明は、棒状の小物物品、特に単 3 形乾電池等の小型円筒形電池を収納して販売等のために展示する収納箱に関する。

【0 0 0 2】

【従来技術】

電池その他の日曜雑貨品を収納する収納箱は、多種多様なものが出回っている。電池の分野においては、2 個あるいは 4 個を熱収縮性樹脂チューブで包装した、いわゆるシュリンクパックやブリスタパックが広く用いられている。これらの収納箱は、店頭の陳列台上に並べたり、吊り下げたりして展示したとき、内容物の種類、グレード、ブランド名などを容易に顧客が視認でき、かつ持ち運びに便利である。

しかしながら、近年は電池使用機器の高機能化にともない、使用電池数が増えたり電池交換の頻度が増す傾向にあり、そのため電池パックも多数の電池を収納

できるものが要求されている。このような要求に対して、従来のシュリンクパックやブリスターパックでは十分満足させることはできない。

【0003】

そこで、シュリンクパックやブリスターパックの収容電池数を増やしたり、透明なプラスチック容器内に多数の電池を積み重ねて収容する収納箱が提案されたりしている。

しかし、単に電池数を増やすだけでは、開封すると電池がバラバラになってしまい、需用者にとっては電池の保管が面倒になる。ブリスターパックでは、展示できる電池数が制限される上に、台紙部分の”みみ”など無駄な部分が増えて割高となる。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】

本発明は、以上のような従来の収納箱の不都合をなくし、多数の小物物品、特に電池を収容することができ、かつ需用者において保管にも便利な収納箱を提供することを目的とする。

本発明は、多数の物品を効果的に展示できる収納箱を提供することを目的とする。

【0005】

本発明はまた、保管中の収納箱から一定数の物品を規則正しく取り出すことができる収納箱を提供することを目的とする。

本発明は、一定数の物品をスムーズに取り出すことができる収納箱を提供することを目的とする。

【0006】

【課題を解決するための手段】

上記課題を解決するために、本発明の収納箱は、複数の棒状物品を並列に並べて収容した単位パックを複数段に積み重ねて収容する筒状の容器からなり、上面に前記単位パックを出し入れする開口部とこの開口部を閉塞する蓋を設けるとともに、最下段の単位パックに対応する側面に当該単位パックの取り出し口または同取り出し口を形成するための剥ぎ取り部を設けたことを特徴とする。

ここにおいて前記容器は、四角筒状の容器であり、前記取り出し口または同取り出し口を形成するための剥ぎ取り部が、前記単位パック内の棒状物品の端面に対応する容器側面に設けられていることが好ましい。

【0007】

また、本発明は、複数の電池を並列に並べて収容した単位パックを複数段に積み重ねて収容する四角筒状の容器からなり、上面に前記単位パックを出し入れする開口部とこの開口部を閉塞する蓋を設けるとともに、最下段の単位パック内の電池の端面に対応する側面に当該単位パックの取り出し口を形成する剥ぎ取り部を設けた電池収納箱を提供する。

前記単位パックは、容器正面側が低く背面側が高くなるよう傾斜して収納されていることが好ましい。

【0008】

【発明の実施の形態】

本発明の収納箱においては、上記のように、複数の物品を並列に並べて収容した単位パックが複数段に積み重ねて収容され、最下段の単位パックに対応する側面に当該単位パックの取り出し口を形成する剥ぎ取り部が設けられている。この収納箱を購入した顧客は、剥ぎ取り部を剥ぎ取ることにより、単位パックの取り出し口を形成することができる。従って、物品を必要とするときに、単位パックを前記の取り出し口から取り出し、使用に供することができる。残りの単位パックは、そのまま収納箱内に保管することができる。このように本発明の収納箱は、比較的多数の物品を収納できるばかりでなく、物品の新旧の区分及び残りの物品の保管ができる。

【0009】

本発明の好ましい実施の形態においては、前記の物品が電池のように円筒形であり、前記の取り出し口が単位パック内の物品の端面に対応する容器側面に設けられている。単位パックの取り出しに際して、取り出そうとする最下段の単位パックには、その上に積み重ねられている単位パックの重量がかかっている。しかし、前記の構成においては、単位パックを取り出す際、そのパック内の物品は、その上のパックの物品に対して軸方向にスライドしながら引き抜かれることにな

る。従って、上に積み重ねられている単位パックの荷重がかかっているにもかかわらず、最下段の単位パックをスムーズに取り出すことができる。

## 【0010】

本発明の他の好ましい実施の形態においては、前記単位パックは、容器正面側が低く背面側が高くなるよう傾斜して収納されている。この構成によると、収納箱の奥行きが節減できるから、狭い場所での展示密度を上げることができる。また、前記の取り出し口を容器の側面に設けたことと相俟って、単位パックを取り出す際のパックの荷重の一部が容器正面部にかかり、単位パックの取り出しがより容易になる。容器の蓋も同様に傾斜させることにより、蓋の部分に付した内容物の種類、グレード、ブランドなどの表示が正面から見ることができ、従って、展示効果も向上する。

## 【0011】

本発明の収納箱は、容器を載置台上に自立できるような底面を有するものとするか、または容器の上端に、容器を吊り下げるための吊り下げ部片を設けるのが好ましい。このように卓上形及び／または吊り下げ形とすることにより、いざというときに目にみえるところに物品を保管することができる。

## 【0012】

本発明の他の好ましい実施の形態においては、前記容器の少なくとも正面側が透明である。この構成により、容器内の単位パックを外部から視認できる。特に、単位パックが透明な樹脂を使用したシュリンクパックであるときは、物品自体を外部から視認できる。これによって、物品に施された物品の種類、グレード、ブランドなどを容易に視認できるので、展示効果が向上する。また、蓋の部分に意匠を施し、あるいは内容物を視認できるようにすることにより、展示効果をより向上することができる。

## 【0013】

本発明のさらに他の好ましい実施の形態においては、前記容器内の最上段の単位パック上に仕切り板が載置されている。この仕切り板の上に、例えば使用済み電池を入れるようにすれば、廃品の回収にも便利である。

## 【0014】



本発明の好ましい実施の形態において、収納箱は、単位パックを複数段に積み重ねて収容する四角筒状の容器を構成する正面部、背面部、および左右の側面部；前記容器の上部開口部を閉塞するフラップおよび蓋部；並びに、前記容器の底を構成する底面部；を1枚のシートで構成し、かつ、左右いずれかの側面部に、前記容器内に収容される最下段の単位パックの取り出し口を形成するための剥ぎ取り部が設けられる。必要に応じて、容器の上端、例えば背面部に吊り下げ部が設けられる。また、単位パックを載せる台を容器の内部へ挿入することができる。

#### 【0015】

本発明のさらに他の好ましい実施の形態において、収納箱は、単位パックを複数段に積み重ねて収容する四角筒状の容器を構成する正面部、背面部、および左右の側面部；前記容器の上部開口部を閉塞するフラップおよび蓋部；前記左右の側面部の下部にそれぞれ接続された、底面片、立上片および上面片からなる台形成部；前記正面部の下部に接続された底面部；並びに、前記背面部に接続された、立上片、上面片、および立下片からなる台形成部；を1枚のシートで構成し、かつ、左右いずれかの側面部に、前記容器内に収容される最下段の単位パックの取り出し口を形成するための剥ぎ取り部が設けられる。

この構成によると、単位パックを載せる台を一体に形成することができる。この台には、立上片および立下片による足が形成されるから、単位パックの積み重ねを載せるに足る強度を有する。必要に応じて、容器の上端、例えば背面部に吊り下げ部が設けられる。

#### 【0016】

#### 【実施例】

次に、具体的な実施例を説明する。

#### 【0017】

#### 実施例1

図1は収納箱の一例を示し、図2は物品の単位パックとして、円筒形の例えば単3形電池7を4個並列に並べて透明な樹脂チューブ8で被覆し、熱収縮させたシュリンクパックからなる単位パック6を示している。

収納箱 1 は、単位パック 6 を複数段、例えば 5 段に積み重ねて収容する四角筒状の容器 2 からなり、上面の開口部は蓋 3 により閉塞される。容器 2 の底部には、台 4 が挿入されている。台 4 はプラスチックにより下面が開放した四角筒状に一体成形されたもので、上面は、前面側が低く背面側が高くなるように傾斜している。この台 4 を底部に入れた容器 2 内には、単位パック 6 は前面が低くなるように傾斜して台 4 上に積み重ねられる。容器 2 の右側面には、最下段の単位パックを取り出すための取り出し口 5 が形成されている。この取り出し口 5 は、容器の右側面を構成する部分に、あらかじめミシン目により区画されていた剥ぎ取り部を剥ぎ取ることによって形成されたものである。この収納箱は、それ自体が卓上で自立できるような底面を有する。必要なら、容器の一部、例えば背面に、吊り下げ孔を有する吊り下げ片を設けることができる。

## 【0018】

この例では、収納箱 1 は、ポリエチレンテレフタレートなどの透明なプラスチックシートから作られている。単位パック 6 は、電池の端面が箱の側面に向くように収容され、電池の胴部が箱正面に位置するから、電池に施された種類、グレード、ブランドなどは、箱の正面から視認できる。単位パックの取り出し口 5 は、単位パック 6 内の電池 7 の端面に対応する容器側面に設けられているから、単位パックを取り出すとき、単位パックはその内の電池の軸方向に引き抜かれることとなる。その際、パックは、電池の胴部に相当するところが上のパックのそれと軸方向にスライドすることとなるから、上のパックの荷重がかかっているにもかかわらず、パックの取り出しが容易である。パックの取り出しが、電池の軸方向に垂直な方向であると、パックの上面には、取り出し方向に垂直な方向に延びた凹凸が形成されているから、取り出しは困難となる。

取り出し口は、容器側面に形成したが、容器の正面または背面に形成してもよい。また、容器の素材は、プラスチックに限らず、紙などを用いてもよい。

## 【0019】

## 実施例 2

この例では、実施例 1 における台の部分をも箱を構成するシートにより一体に作っている。

図3は組み立てられた収納箱を示し、図4はその箱を構成するシートの展開図を示す。

この収納箱を構成するシート10は、プラスチックまたは紙のシートを所定の型により打抜加工したもので、後述の折り目やミシン目も同時に形成される。

11は正面部を表し、その左には折り目11aを介して左側面部12が、また右には折り目11bを介して右側面部13がそれぞれ連設されている。右側面部13には、さらにその右に折り目13aを介して背面部14が連設され、左側面部12には折り目12aを介してのり代15が連設されている。

正面部11の上下には、折り目11cおよび11dを介して上面部21および底面部31が連設されている。そして、上面部21には折り目21cを介して差込片41が、また底面部31には折り目31dを介して差込片51がそれぞれ連設されている。折り目21cの両端には切り込み21eが、また折り目31dの両端及び中央には切り込み31eがそれぞれ設けられている。

#### 【0020】

左側面部12の上部には、折り目12cを介してフラップ22が設けられ、下部には折り目12d、底面片32、折り目32d、立上片52、折り目52dおよび上面片62が順次設けられている。

右側面部13の上部には、折り目13cを介してフラップ22が設けられ、下部には折り目13d、底面片33、折り目33d、立上片53、折り目53dおよび上面片63が順次設けられている。

背面部14の下部には、折り目14d、立上片54、折り目54d、上面片34、折り目34dおよび立下片55が順次設けられている。

右側面部13には、ミシン目13e、13fによって剥ぎ取り部16が区画され、この剥ぎ取り部の左右に隣接して、正面部11および背面部14にそれぞれ透孔17および18が設けられている。また、側面部12には透孔19が設けられている。

#### 【0021】

このシート10を用いて収納箱を組み立てる方法を説明する。

図5および図6は、組立過程を正面部11側から見た斜視図である。

まず、折り目 11a、11b、12a 及び 13a が外側となるように左側面部 12、のり代 15、右側面部 13 及び背面部 14 をそれぞれ隣接する部片に対して直角に折り曲げる。のり代 15 は、適当な組立過程で背面部 14 の内側へ接着する。

次に、折り目 12d、32d 及び 52d が外側になるように底面部 32、立上片 52 及び上面片 62 をそれらの隣接する部片に対して直角に折り曲げる。同様に折り目 13d、33d 及び 53d の部分で底面片 33、立上片 53 及び上面片 63 をそれらの隣接する部片に対して直角に折り曲げる。

また、底面部 31 及び差込片 51 を折り目 11d 及び 31d で直角に折り曲げる。

#### 【0022】

一方、立上片 54 を折り目 14d で折り曲げ、背面部 14 の内面に重ね合わせ、ついで折り目 54d 及び 34d が内側になるように隣接部片に対して直角に折り曲げる。

そして、底面片 32 を底面部 31 の上面にのせると、図 6 のように、上面片 62 は立上片 52 を足として、背面部 14 と、正面部 11 の内側に重ね合わされた立上片 54 との間で、かつ底面部 31 の左半分において正面側が低くなった台部分 31L を形成する。同様に上面片 63 は立上片 53 を足として、背面部 14 と、立上片 54 との間で、かつ底面部 31 の右半分において、正面側が低くなった台部分 31R を形成する。

前記の台部分 31L 及び 31R はその上面が上面片 34 により覆われ、上面片 34 に連なる立下片 55 は、正面部 11 と台部分 31L、31R との間に差込まれ、底面部 31 に接する。また、底面部 31 に連なる差込片 51 は、背面部 14 と台部分 31L、31R との間に差込まれる。

このように、左側面部 12 に接続された底面片 32、立上片 52、および上面片 62、並びに右側面部 13 に接続された底面片 33、立上片 53、および上面片 63 立上片 52 および 53 を足とする台を形成し、背面片 14 に接続された立上片 54、上面片 34 および立下片 55 が前記の台を覆い、かつ立上片 54 および立下片 55 が足となるので、薄いシートから構成しても、単位パックの積み重

ねを載せるに足る強度の台を形成することができる。

### 【0023】

以上によって上部が開いた収納箱が組み立てられる。この開口部は、フラップ22及び23を折り目12c及び12dの部分で左側面部12及び右側面部14に対して直角に折り曲げるとともに、上面部21を折り目11cの部分で折り曲げ、さらに差込片41を折り目21cの部分で折り曲げて背面部14とフラップ22、23との間に差し込む。

こうして、台部分31L、31R及びこれを覆う上面片34が単位パックを載せる基台となった収納箱が完成する。この収納箱に、その上部開口部から単位パック6を5個挿入して積み重ね、蓋を閉じ、シールを貼って店頭に展示することができる。

図7は、上に説明したシートの変形例を示す。この例では、剥ぎ取り部16の一部に、折り目13hと切り目13gを設けて舌片16aを形成し、一方台部分を形成する上面片34に切り目34gによって切り起こした舌片34aを設けている。そして、箱の組立に際して、舌片16aを内側に折り曲げ、その上に上面片34を載せ、上面片34とその下側に若干押し下げた舌片34aとの間に舌片16aの先端を挟み込ませる。これによって、台部分の強度を上げることができる。

### 【0024】

#### 実施例3

本実施例は、単位パックを載せる台部分は、箱を組み立てるシートとは別個に成形したものをを用いる例である。図8は組み立てた箱の斜視図であり、図9は箱の底部へ挿入する台を示す斜視図、図9は箱の底面を示す斜視図である。

まず、箱を構成するシートを図11に示す展開図により説明する。

111は正面部を表す。正面部111の左側には折り目111aを介して左側面部112が設けられ、さらにその左側に折り目112aを介してのり代115が設けられている。正面部111の右側には折り目111bを介して右側面部113が設けられ、その右側に折り目113aを介して背面部114が設けられている。

正面部 111 の上部には、折り目 111 c を介して上面部 121 が設けられ、さらに折り目 121 c を介して差込片 141 が設けられている。正面部 111 の下部には、折り目 111 d を介して底面片 131 が設けられている。折り目 121 c の両端には切り込み 121 e が設けられている。

左側面部 112 の上部には、折り目 112 c を介してフラップ 122 が設けられ、下部には、折り目 112 d を介して底面片 132 が設けられている。

同様に右側面部 113 の上部には、折り目 113 c を介してフラップ 123 が設けられ、下部には、折り目 113 d を介して底面片 133 が設けられている。

背面部 114 の上部には、折り目 114 c を介して折り返し片 123 が設けられ、この折り返し片 123 及びこれと対応する位置の背面部 114 には打ち抜きにより吊り下げ孔 125 B 及び 125 A が設けられている。背面部 114 の下部には、折り目 114 d を介して底面片 134 が設けられている。

#### 【0025】

このシート 100 を用いて収納箱を組み立てるには、まず折り目 111 a、111 b、112 a 及び 113 a の部分で折り目が外側になるようにシートを直角に曲げ、のり代 115 を背面部 114 へ接着する。

次いで、底面片 131、132、133 及び 134 を折り目 111 d、112 d、113 d 及び 114 d の部分で内側に直角に折り曲げる。その際底面片 132 及び 133 の上へ底面片 134 をのせ、次に底面片 131 の突片 131 A の先端を底面片 134 の切欠部 134 A の底部から底面片 134 の内側へ押し込む。そうすると、突片 131 A の先端は、底面片 134 と底面片 132、133 の間に挟まれ、かつ突片 131 A に連なるテーパ部 131 B が底面片 134 の両先端部 134 B の内側端部を押さえる形となる。これによって、底が閉塞され、上部が開口した収納箱が形成される。

#### 【0026】

次に、基台 131 を収納箱内へ挿入する。基台 131 は、上面部及び四方の側面部を一体に形成したもので、上面部は前部が低く背部が高くなるよう傾斜している。

次に、フラップ 122 及び 123 を折り目 112 c 及び 113 c の部分で内側

へ折り曲げ、次いで上面部 121 を折り目 111c で内側へ折り曲げ、さらに差込片 141 を折り目 121c で折り曲げ、これを背面部 114 とフラップ 122、123 との間に差し込むことにより収納箱の開口は閉塞される。

ここに示した箱は、例えば単 4 形乾電池を 2 個並べて収容した単位パックを収納する。

【0027】

【発明の効果】

以上のように本発明によれば、比較的多数の物品を収納できるばかりでなく、物品の新旧の区分及び残りの物品の保管ができ、展示効果の大なる収納箱が得られる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

本発明の一実施例における収納箱の斜視図である。

【図 2】

同実施例に用いられた電池パックの斜視図である。

【図 3】

本発明の他の実施例における収納箱の斜視図である。

【図 4】

同実施例の収納箱を構成するシートの展開図である。

【図 5】

同収納箱の組立過程の斜視図である。

【図 6】

さらに組み立てが進行した状態の斜視図である。

【図 7】

同収納箱の変形例の展開図である。

【図 8】

本発明のさらに他の実施例における収納箱の斜視図である。

【図 9】

同箱に組み合わされる台の斜視図である。

【図 10】

同箱の底を示す斜視図である。

【図 11】

同箱を構成するシートの展開図である。

【符号の説明】

- 1 収納箱
- 2 容器
- 3 蓋
- 4 台
- 5 取り出し口
- 6 単位パック（シュリンクパック）
- 7 物品（電池）
- 8 樹脂チューブ
- 10 シート
- 11 正面部
  - 11a、11b、11c、11d、12a、12c、12d、13a、13d、14d、21c、31d、32d、33d、34d、52d、53d、54d 折り目
  - 13e、13f ミシン目
- 12 左側面部
- 13 右側面部
- 14 背面部
- 15 のり代
- 16 剥ぎ取り部
- 17、18 透孔
- 21 上面部
- 22、23 フラップ
- 31 底面部
- 32、33 底面片



特平 1 1 - 1 0 6 6 7 9

3 4、6 2、6 3 底面片

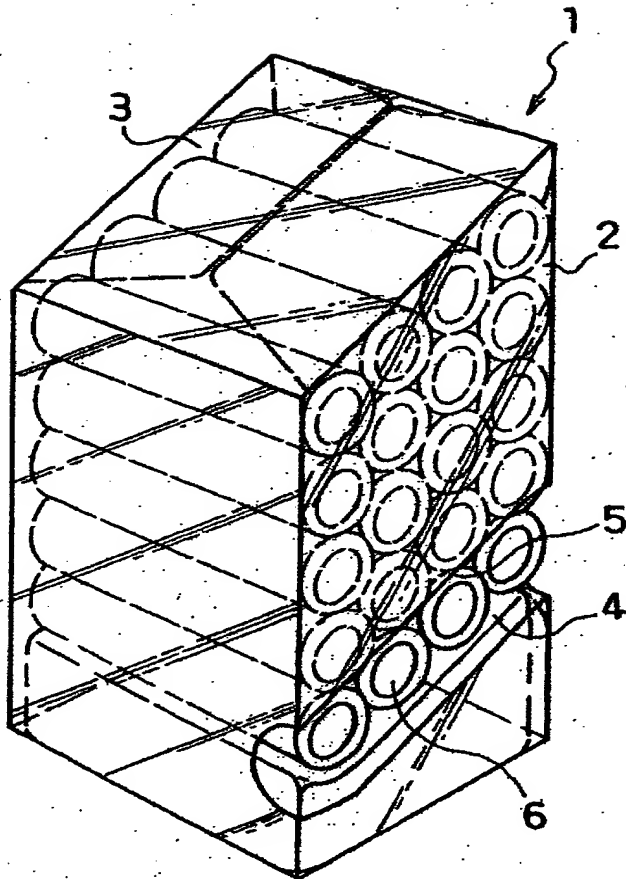
5 2、5 3、5 4 立上片

4 1、5 1、差込片

5 5 立下片

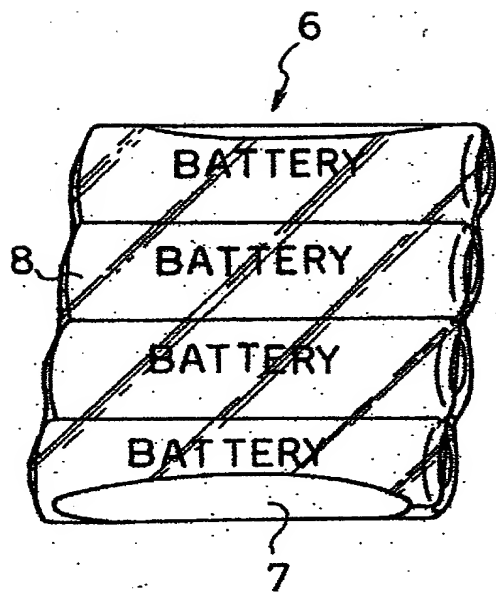
【書類名】 図面

【図 1】

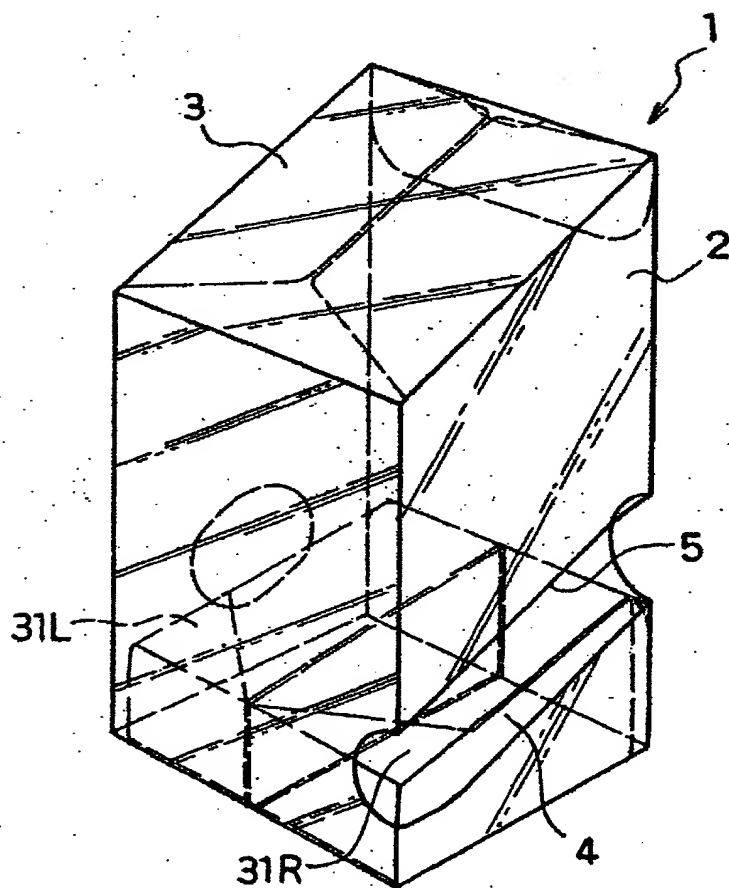


- 1 収納箱
- 2 容器
- 3 蓋
- 4 台
- 5 取り出し口
- 6 単位パック

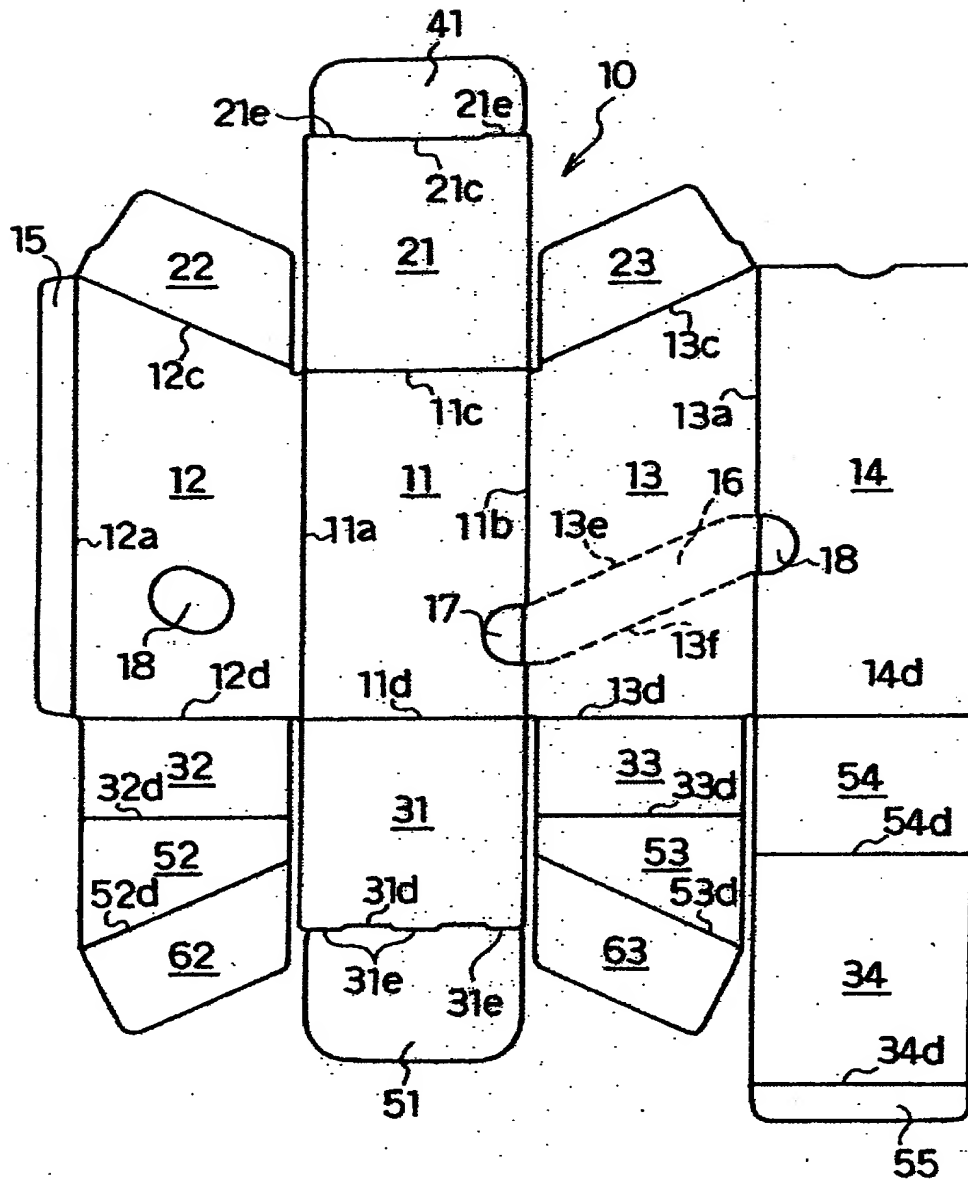
【図2】



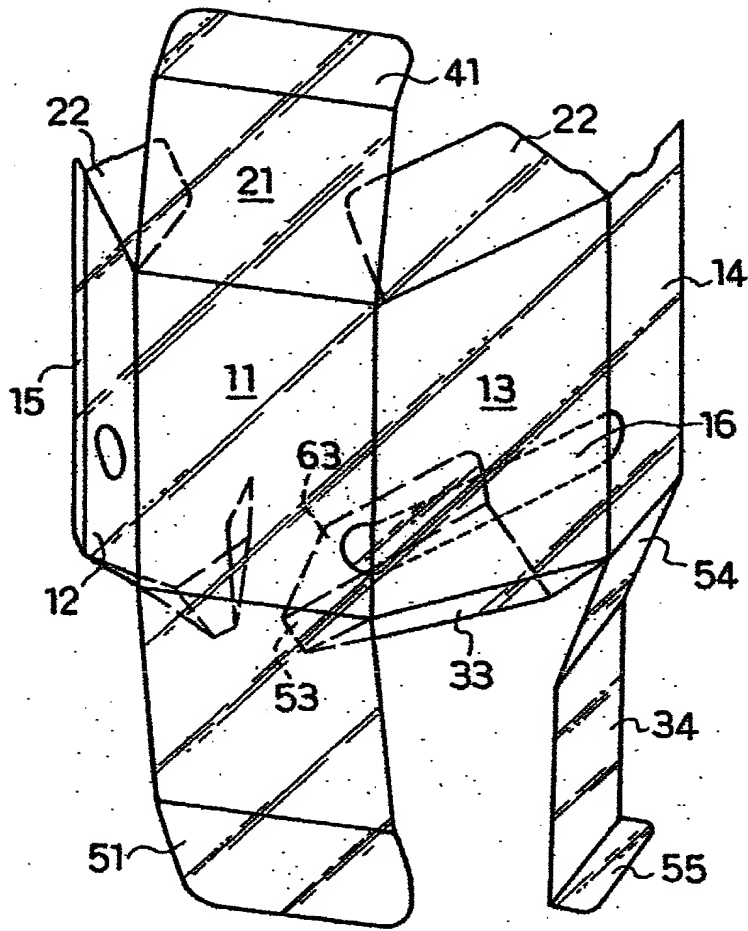
【図3】



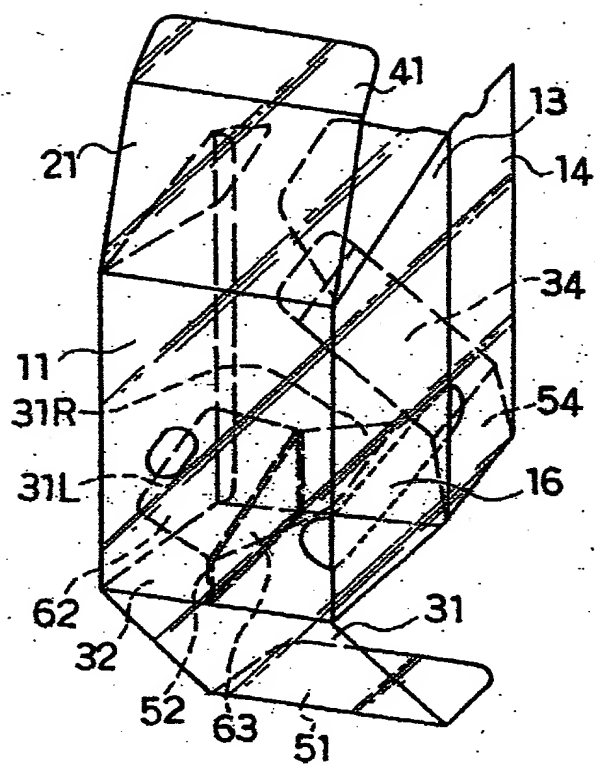
【図 4】



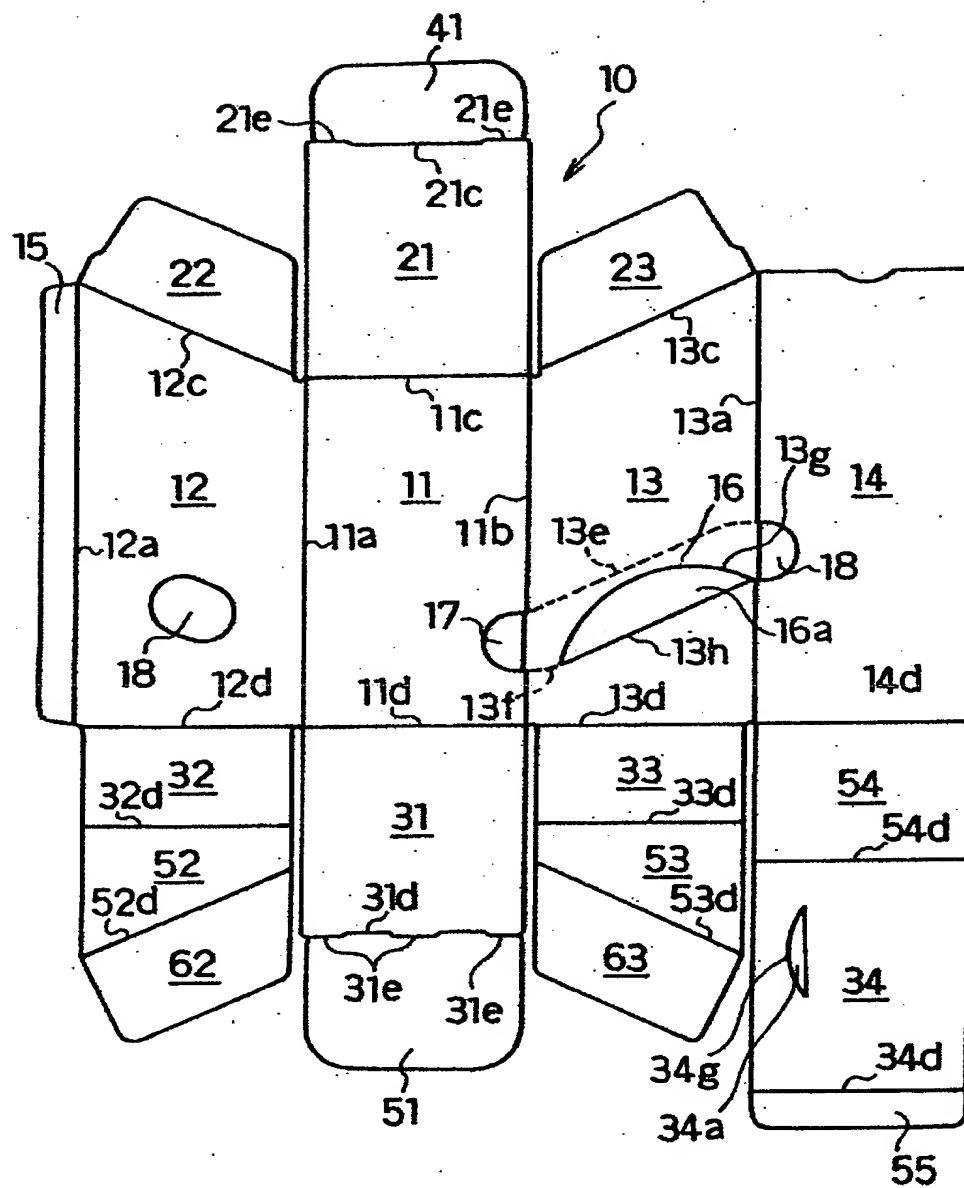
【図 5】



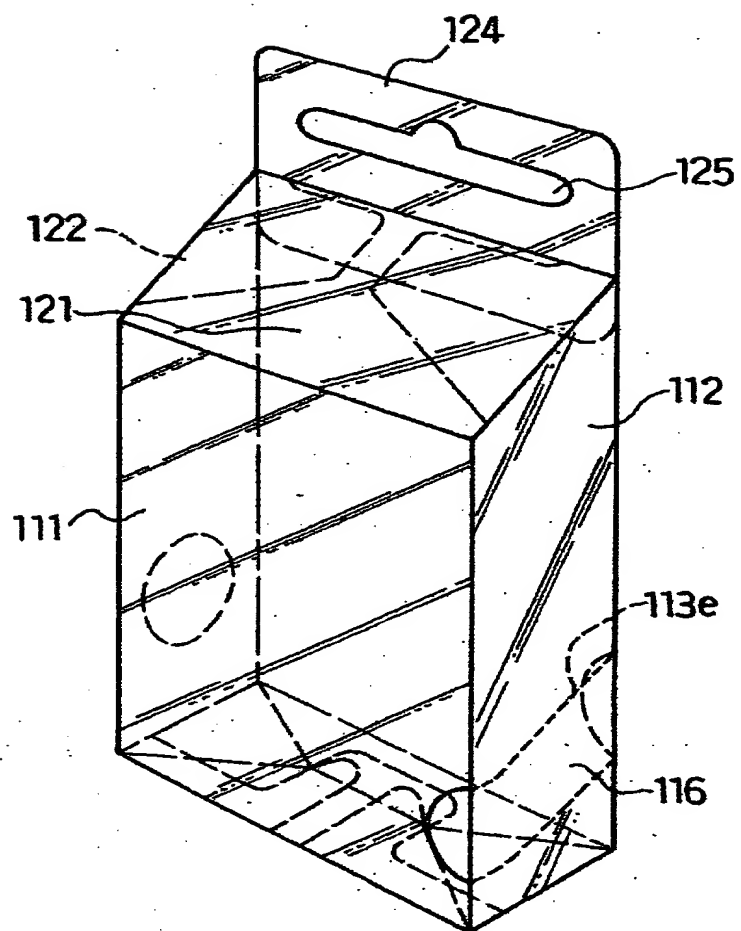
【図 6】



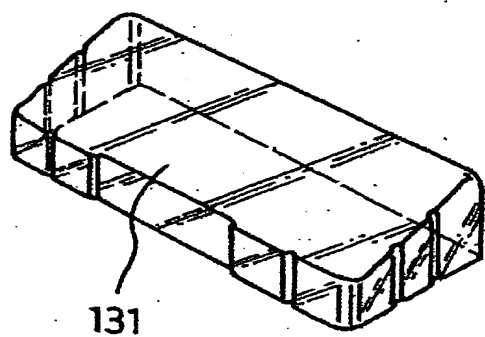
【図 7】



【図 8】

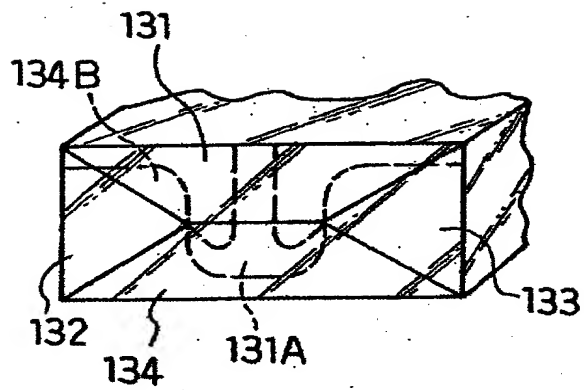


【図 9】

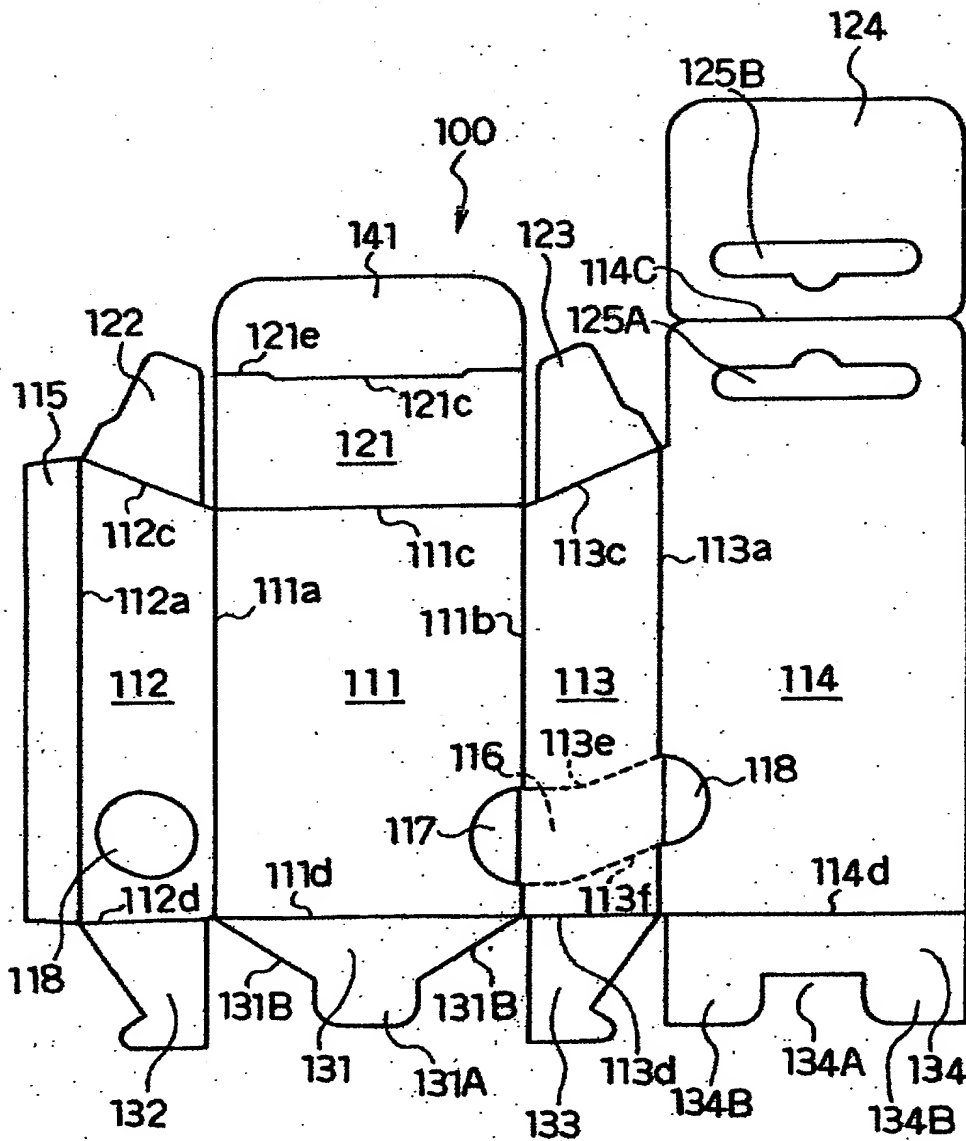




【図 10】



【図 11】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 比較的多数の棒状の物品を収納でき、物品の新旧の区分及び残りの物品の保管ができる収納箱を提供する。

【解決手段】 複数の棒状物品、例えば乾電池を並列に並べて収容した単位パックを複数段に積み重ねて収容する筒状の容器からなり、上面に単位パックを出し入れする開口部とこの開口部を閉塞する蓋を設け、最下段の単位パックに対応する側面に、当該単位パックの取り出し口を形成する剥ぎ取り部を設けた収納箱。前記取り出し口は、単位パック内の棒状物品の端面に対応する容器側面に設けられる。多数の物品を効果的に展示でき、一定数の物品をスムーズに取り出すことができる。

【選択図】 図 1

特平 11-106679

認定・付加情報

特許出願の番号	平成11年 特許願 第106679号
受付番号	59900353259
書類名	特許願
担当官	第四担当上席 0093
作成日	平成11年 4月16日

<認定情報・付加情報>

【提出日】 平成11年 4月14日

次頁無

特平 11-106679

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000005821]

1. 変更年月日	1990年 8月28日
[変更理由]	新規登録
住 所	大阪府門真市大字門真1006番地
氏 名	松下電器産業株式会社